

SERVICE LUB

МАРТ 2019 Г.

В ФОКУСЕ ВНИМАНИЯ –

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ

ОБЗОР

ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ

АУТОМЕХАНИКА 2019

НЕ ОПОЗДАЙТЕ В ГОСТИ



ПОСТЕРЫ



БЕСПЛАТНЫЕ БЕЗОПАСНОСТЬ И ОКРУЖАЮЩАЯ

Хотите получить несколько дополнительных постеров?
Хотите получить целую пачку и бесплатно?
Или вы потеряли постер?

КОМПАНИЯ UNIL ПРИШЛЕТ ВАМ ПОСТЕРЫ ПРОСТО ТАК

Пожалуйста, укажите, сколько и каких постеров вы хотите получить. Отправьте электронное письмо по адресу info@unil.com или свяжитесь с нами по телефону (тел. +32 2 365 02 00)

Ecoclean

Безопасная очистка без бактерицидов.

Компания Unil предлагает экологичное чистящее средство Ecoclean. Ecoclean – это высококачественное, не содержащее биоцидов средство для очистки смазочно-охлаждающих жидкостей, циркуляционных систем и оборудования. Эта жидкость применяется для очистки в станках смазочно-охлаждающего средства до замены эмульсий или сольвентов. Она способствует стабилизации эмульсий и сольвентов и продлевает срок их службы. Ecoclean также дестабилизирует образующиеся в трубах биопленки.

Opaljet Power FE

Снижает выброс CO2 и потребление масла новейшими двигателями Ford.

Для самых последних двигателей Ford компания Unil выпустила Opaljet Power FE 950 – полностью синтетическое масло 0W30. Это моторное масло имеет широкий спектр применения благодаря своей высокой вязкости, которая позволяет без проблем увеличить интервалы замены масла. Более того, высокая термостойкость обеспечивает экономию расхода масла и меньший износ двигателя. Это масло великолепно подходит и для других двигателей, для которых требуется вязкость 0W30.

Form EV 883

Экономия времени финальной обработки

Form EV 883 – это испаряющаяся жидкость на основе жирного спирта для обработки металла, разработанная специально для таких процессов, как гибка, глубокая штамповка, резка, формовка, пиление стали и нарезка резьбы на стали до 5 мм. Form EV 883 значительно повышает пластичность и срок службы инструментов. Благодаря малой вязкости это масло можно и распылять, и наносить шпатель или валиком. Form EV 883 испаряется в процессе обработки, и детали не нуждаются в последующей чистке.

UNIL создает, внедряет инновации и информирует...

За более подробной информацией о наших изделиях и услугах, обращайтесь на наш сайт: www.unil.com

СМАЗОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ
В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ



БЕЗ ФОРМАЛЬДЕГИДА

Формальдегид – бесцветный газ с резким раздражающим запахом. Это летучее органическое вещество из более широкой группы альдегидов. Продолжительный и даже непродолжительный контакт с ним в отсутствие мер предосторожности может быть вреден для здоровья. Поэтому перед работой с любым химическим веществом всегда важно иметь всю информацию о

его безопасности. Чтобы полностью исключить наличие в своей продукции формальдегида, компания Unil Lubricants предприняла исключительные усилия по оптимизации своей формулы обработки металла и добилась результата. В ходе разработки новой формулы было крайне важно сохранить привычно высокое качество продукта, которому доверяют. После нескольких лет исследований и экспериментов мы с гордостью представляем

свою полностью обновленную линейку эмульсий и микроэмульсий, которые еще более безопасны, чем прежде.

БЕЗ БОРА

Помимо минимизации угрозы для здоровья людей путем отказа от формальдегида, важно также как можно больше ограничить негативное влияние продукции на окружающую среду. Хотя соли бора в принципе считаются

безвредными, они могут причинять ущерб природе. Чтобы этого избежать, в компании Unil Lubricants для каждой новой формулы без формальдегида разработали и вариант без бора.

Safecut AERO 400

Safecut AERO 400 – это не содержащая бора полусинтетическая микроэмульсия для токарной обработки, пиления, фрезеровки и сверления нержавеющей стали и алюминия. Несмотря на то, что это растворимое масло было разработано специально для авиастроения, оно может использоваться и во всех сложных процессах с указанными металлами. Особенно в процессах, в которых важна конечная обработка поверхностей. Благодаря своим особым свойствам и высоким требованиям авиационной

промышленности, этот продукт полностью соответствует требованиям стандарта AEROSPACE ASN 42.302. Соответственно, это масло для металлообработки очень хорошо переносит высокие давления.

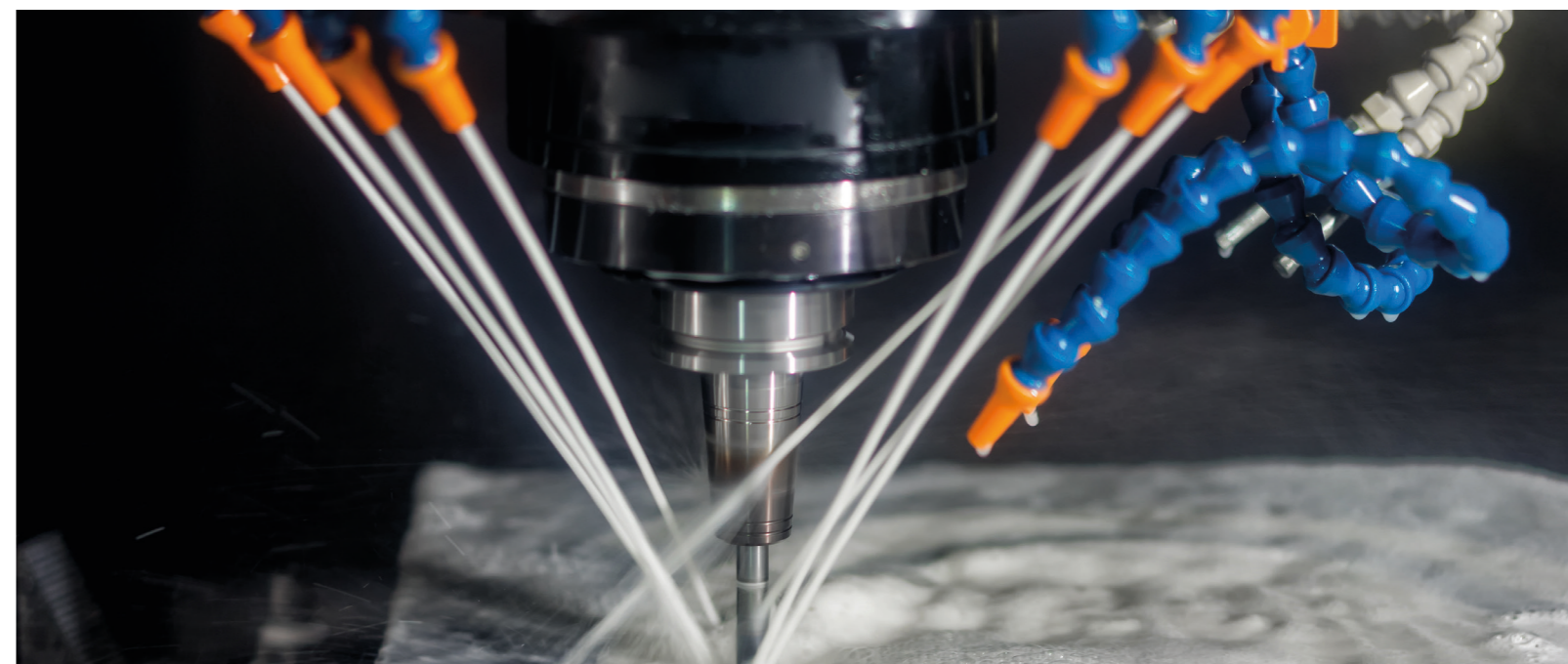
Safecut M 145 NT

Safecut M 145 NT – это не содержащее бора биостойкое средство, образующее в воде прозрачную микроэмульсию. Разработано специально для операций общего назначения и может использоваться как с жесткой, так и с полужесткой водой. Данное средство является развитием Safecut M 140 NT, имеет новые добавки и адаптированную формулу, обеспечивая еще большую пластичность, еще больший срок службы инструментов и еще большую экологичность.

Это универсальный продукт. Он идеален для фрезерных и токарных работ и нарезания резьбы, например для деталей ткацких станков и сельскохозяйственного оборудования.

Универсальность Safecut M 145 NT подтверждается также широким спектром материалов, с которыми это средство может работать. Например, оно подходит для желтых металлов, алюминия, стали и сплавов, нержавеющей стали и даже титана.

Наши представители с удовольствием ознакомят вас с более подробной информацией во время торгово-промышленной ярмарки Machineering с 27 по 29 марта в 5-м павильоне Expo Brussels.



ЭКОЛОГИЧНОСТЬ ЗА СЧЕТ ОТКАЗА ОТ ФОРМАЛЬДЕГИДА И БОРА

ПРОФИЛАКТИКА – ЛУЧШЕЕ ЛЕЧЕНИЕ



Грибки и бактерии в эмульсионной ванне – это худшее, что может случиться с металлообрабатывающим станком. Если принять надлежащие меры предосторожности, в чем вам поможет Unil Lubricants, вы сможете перехитрить бактерии и сэкономить себе массу времени, денег и нервов.

А вы сами проверяли ванну?

Во-первых, в воду эмульсионной ванны всегда важно добавлять правильное количество (не менее 5%) жидкости для металлообработки. Это создаст оптимальную защиту для деталей и узлов станка от грибков, бактерий и/или коррозии.

Охлаждающий смазочный материал можно поддерживать в хорошем состоянии, если проверять его раз в неделю. Это занимает всего минуту и может быть частью стандартной процедуры. Для измерения концентрации охлаждающей жидкости в станке используйте рефрактометр.

Если вы подозреваете, что

бактерии уже появились, вы можете воспользоваться Unil Mikroscount. Этот прибор сразу выявит наличие бактерий в ванне.

Лабораторный анализ

Если у вас есть сомнения по поводу состояния эмульсии, вы можете отправить ее образец на проверку в специальную лабораторию Unil Lubricants. В Unil Lubricants разработана специальная программа анализа IND4, которая позволяет проверять стабильность, коэффициент распада, уровень кислотности, показатель коррозии и степень загрязнения эмульсии.

Пришлите нам 100 мл как можно более чистого образца из вашего станка. Unil Lubricants может предоставить вам специальную

тару для забора правильного образца. После того как образец будет проверен, вы сразу же получите специальный отчет с указанием состояния эмульсии и дальнейшими рекомендациями по ее использованию.

Посетите наш стенд на выставке Machineering и узнайте лучшие способы оптимизации эмульсии.

КОРОТКО

- Применение волюметрического диспенсера гарантирует, что у вас всегда будет правильная концентрация.
- Раз в неделю проверяйте концентрацию эмульсии рефрактометром.
- С помощью маслоотделителя сразу же удаляйте из эмульсионной ванны излишки масла, чтобы предотвратить появление бактерий.
- Раз в месяц или при любых подозрениях с помощью измерителя кислотности проверяйте в эмульсионной ванне уровень pH.
- Для того чтобы в ванне не появлялось бактерий и/или грибков, обязательно используйте дезинфицирующее средство.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

1 ВОДОРАСТВОРИМЫЕ ЖИДКОСТИ

1.1 МИКРОЭМУЛЬСИИ

Продукт	Не содержит:					Для:						Примечания	Показания рефрактометра	Концентрация в воде, %	
	Бор	Борная кислота	Вторичные амины	Сера	Формальдегид	Желтые металлы	Алюминий	Сталь и сплавы	Чугун	Нержавеющая сталь	Титан				Магний
Safecut M 16													Отлична для чугуна	1,7	5 – 7
Safecut M 140													Хорошая многопрофильная микроэмульсия	1,0	5 – 10
Safecut M 170													Мало пенящаяся	1,9	5 – 7
Safecut M 145													Без бора Safecut M 140	1,2	5 – 10
Safecut M 175													Без бора Safecut M 170 NT	1,9	5 – 7
Safecut Aero 405													Продукт высшего качества для алюминия, используется в аэрокосмической	2	5 – 10

1.2 ЭМУЛЬСИИ

Продукт	Не содержит:					Для:						Примечания	Показания рефрактометра	Концентрация в воде, %	
	Бор	Борная кислота	Вторичные амины	Сера	Формальдегид	Желтые металлы	Алюминий	Сталь и сплавы	Чугун	Нержавеющая сталь	Титан				Магний
Safecut E 20													Многопрофильная	1,1	5 – 10
Safecut E 209 NT													С улучшенными смазывающими	1,0	5 – 10
Safecut E 215 NT													E 209, но без бора	1,0	5 – 10
Safecut E 25 EP													Для особых, сложных режимов.	1,0	5 – 15

1.3 РАСТВОРЫ

Продукт	Не содержит:					Для:						Примечания	Показания рефрактометра	Концентрация в воде, %	
	Бор	Борная кислота	Вторичные амины	Сера	Формальдегид	Желтые металлы	Алюминий	Сталь и сплавы	Чугун	Нержавеющая сталь	Титан				Магний
Stargrind 50													Для защиты от окисления,	2,1	5 – 10
Stargrind CO AM													Для чистки инструментов, с защитой от вымывания кобальта	1,5	5 – 15

2 РАСТВОРЫ

Применение	Продукт	Вязкость	Магний	Желтые металлы	Алюминий	Сталь и сплавы	Нержавеющая сталь	Титан	Чугун
Различные процессы:	Safelub S 702 AM	17 сСт							
	Safelub S 952 AM	21 сСт							
Хонингование/шлифова-	Safelub MG AM	9 сСт							
Продольная обточка	Safelub DEC 2 AM	20 сСт							
	Kutilub DI AM	24 сСт							
	Kutilub FP 4 AM	15 сСт							
Нарезка резьбы	Safelub S 952 AM	21 сСт							
	Kutilub DA 3 AM	32 сСт							
	Safelub RT 32 AM								
Для фрезеровки алюминия, при дозирующей системе	Kutilub TF 9 W	160 сСт							
	Microspray MA AL	27 сСт							
	Microspray BIO E 22	22 сСт							
	Safelub BIO 35	35 сСт							
	Safelub BIO ST	50 сСт							

2 РАСТВОРЫ

Применение	Продукт	Вязкость	Магний	Желтые металлы	Алюминий	Сталь и сплавы	Нержавеющая сталь	Титан	Чугун
Электроискровая обработка	Kutilub ER 1	2,4 сСт							
Шлифование зубчатых колес	Safelub MG AM	9 сСт							
	Safelub S 702 AM	17 сСт							
шлифование зубчатых	Safelub BIO E	46 сСт							
Глубокое сверление	Kutilub FP 4 AM	15 сСт							
Формовка/штамповка	Form 925 CAS	30 сСт							
	Starform P 40 S	122 сСт							
Формовка/штамповка с испарением	Microspray SCH	1,1 сСт							
	Form EV 770	1,6 сСт							
	Form EV 810	1,2 сСт							
	Form EV 832	1,3 сСт							
	Form EV 883	5 сСт							
	Form EV 4	1,5 сСт							

Не содержит



= Да

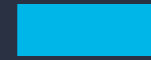


= Нет

Подходит



= Подходит



= Подходит, но не идеально



= Не подходит

НОВОСТИ С ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ЯРМАРКИ

MACHINEERING

MACHINES, TOOLS, MATERIALS & SOLUTIONS FOR ADVANCED MANUFACTURING & ENGINEERING

27-29/03/2019 BRUSSELS EXPO

MACHINEERING 2019

С 27 ПО 29 МАРТА – ПАВИЛЬОН 5, СТЕНД В40, BRUSSELS EXPO



По традиции, компания Unil Lubricants будет представлена в павильоне 5 на торгово-промышленной ярмарке Machineering в Брюсселе. Не забудьте зайти в гости 27-29 марта. Надеемся на встречу с вами на стенде D70.

Machineering – это новая технологическая торгово-промышленная ярмарка в области инженерии, металлообработки, умного производства и новых материалов, которая выросла из торгово-промышленной ярмарки MTMS-Machineering. Ярмарка привлекает посетителей из металлообрабатывающей и производственной отрасли. При этом ее с удовольствием посещают и представители машиностроения, инженерных областей и промышленные поставщики.

Среда, 27 марта, с 10 до 18
Четверг, 28 марта, с 10 до 22
Пятница, 29 марта, с 10 до 16

Чтобы бесплатно получить билеты на Machineering, зарегистрируйтесь по ссылке www.unil.com.

ВЫИГРАЙТЕ 210 ЛИТРОВ ЖИДКОСТИ

ПОСЕТИТЕ НАШ СТЕНД НА ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ЯРМАРКЕ MACHINEERING И ПОЛУЧИТЕ ШАНС ВЫИГРАТЬ БОЧКУ ТАКОЙ ЖИДКОСТИ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ, КАКОЙ ВАМ ЗАХОЧЕТСЯ!

Посетите наш стенд (B40) на торгово-промышленной ярмарке Machineering в Brussels Expo с 27 по 29 марта и примите участие в нашем конкурсе, приз в котором – 210-литровая бочка средства для металлообработки для вашего станка.

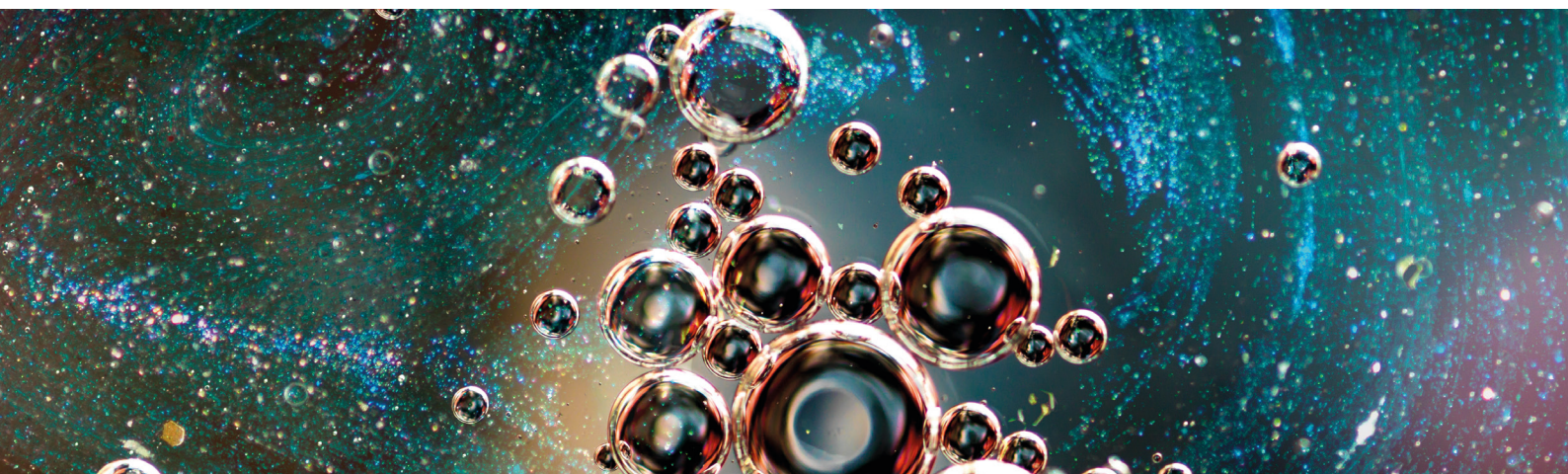
Конкурс

Замерьте показатель преломления и концентрацию (инструменты мы предоставим) продукта Unil Lubricants для металлообработки, который будет демонстрироваться на нашем стенде. Угадайте продукт и сможете принять участие в розыгрыше 210-литровой бочки с такой жидкостью Unil Lubricants для металлообработки, с какой вам захочется.

Не переживайте, если не выиграете. Подарок от Unil Lubricants получит каждый, кто проведет измерения.

** Правила и условия конкурса приведены на сайте www.unil.com*

**Выиграйте
210-литровую бочку
с жидкостью для
металлообработки,
специально для
вашего станка!**



Буклет Service Lub издан
UNIL LUBRICANTS NV
Bergensesteenweg 713
1600 Sint-Pieters-Leeuw

Тел. 02 365 02 00
Факс 02 360 01 12
info@unil.com
www.unil.com